

溢昇兴业电子科技有限公司 中山市城南二路四号二楼

本报告为报告编号2002294/IEQ之中文译本，如与英文版本有任何歧义，皆以英文报告为准

香港通用公证行工作编码: 2209623

报告于2004年12月14日在SGS控制室内针对溢昇兴业电子科技有限公司提供之PuAir-200FS进行的总平皿计数实验分析。

1. 介绍

总平皿计数(TPC)

有关总平皿计数的采样，涉及的器材，以及实验室分析均由SGS提供。详情如下。

产品PuAir-200FS

被设置于不通风的SGS控制室中进行24小时测试，其间测试房间与外界完全隔离。实验中准备两盘碎肉。其中一盘被摆放在于PuAir运作的控制室内，并于6小时后作为“经由PuAir处理”样板送入实验室分析。而另一盘肉作为未经处理的样板直接送入实验室进行分析。

2. 样品确认及测试要求

SGS 样板编号	样板标记	进行测试之日期时间	所需测试
S0412001	PuAir-200FS前 - 控制室701	2004年12月14日 1000	总平皿计数
S0412002	PuAir-200FS后 - 控制室701	2004年12月14日 1600	总平皿计数

采样 : 由SGS进行
采样地点 : SGS 控制室701
样板接收 : 针对总平皿计数的琼脂碟由SGS于2004年12月14日常温下接收。

3. 采样及分析方法 / 4. 测试结果

具体内容请参考随后附页。

代表香港通用公证行签署



王天怡
技术主任

3. 采样及分析方法

总平皿计数

采样

有关总平皿计数的采样，涉及的器材均由SGS提供。

相关器材如下：

无菌碟

分析方法

根据AOAC 2000年第17版指定方法 990.12 PC (3M 培养皿),于 $35 \pm 1^\circ\text{C}$ 的温度中进行48小时（前后偏差不超过三小时）增殖。

实验室测试所需时间

2004年12月14日至16日。

4. 测试结果

总平皿计数

SGS

样板编号

S0412001

S0412002

样板标记

PuAir-200FS前 - 控制室701

PuAir-200FS 后 - 控制室 701

进行测试之日期时间

2004年12月14日 1000

2004年12月14日 1600

总平皿计数

(col/g)

1.9×10^7

7.5×10^6

备注：col - 菌落

*** 报告结束***

附录

实验报告编码: 2002294/IEQ

日期: 2005年1月4日

溢昇兴业电子科技有限公司
中山市城南二路四号二楼

消毒功效的计算:

$$\frac{\text{TPC After Treatment} - \text{TPC Before Treatment}}{\text{TPC Before Treatment}} \times 100 = \text{Disinfect Efficiency}$$

$$\frac{1.9 \times 10^7 - 7.5 \times 10^6}{1.9 \times 10^7} \times 100 = 60.53\%$$

根据报告数据, 产品PuAir-200FS 针对食品的消毒功效可达60.53%。